

# CLOVALINE

Revêtement intérieur de réservoir ultra-résistant à l'époxy novalaque

## Propriétés générales

Revêtement époxy novalaque phénolique bicomposant à haut extrait sec fait pour immersion prolongée. Excellente résistance à une vaste gamme de solvants et de produits chimiques. Résistance exceptionnelle à un large éventail de températures et de pressions. Système bicouche fait pour être appliqué directement à l'acier, au béton ou à l'aluminium bien préparé. Ne renferme ni MDA (méthylènedianiline) ni DEMDA.

## Usages conseillés

Réservoirs de stockage d'huile et de pétrole, réservoirs de produits chimiques industriels, conduites de pétrole brut haute pression, réservoirs séparateurs et usines de traitement des eaux usées. Ce produit peut également servir sous un isolant à des températures pouvant atteindre les 204 °C (400 °F). Demander les recommandations de votre représentant de Cloverdale Paint au sujet de l'épaisseur du feuillet sous un isolant. Ce produit est également recommandé comme revêtement dans des conditions d'exposition atmosphérique dans des milieux corrosifs.

## Données sur le produit

### APPELLATION GÉNÉRIQUE

Époxy novalaque – époxy durci à l'amine.

### GENRE DE PIGMENT

Résistante aux produits chimiques.

### COULEUR

83295 blanc cassé; 83295T havane.

### BASES

S.o.

### FINITION

Semi-brillant.

### % MOYEN DES SOLIDES EN VOLUME

80 %. (GARNISSAGE DE TUYAUX : 75 %.)

### % MOYEN DES SOLIDES EN POIDS

90 %.

### ÉPAISSEUR DE FEUILLET RECOMMANDÉE

À l'état frais : 6,5 à 10 mils.

À l'état sec : 5 à 8 mils.

Consultez votre représentant Cloverdale pour savoir ce qu'il recommande pour votre projet.

### RENDEMENT EN SURFACE THÉORIQUE

1283,2 pi<sup>2</sup>/gal, [1203 pi<sup>2</sup>/gal, garnissage tuyaux] @ 1 mil (25 µ) ÉPS

31,5 m<sup>2</sup>/l [29,5 m<sup>2</sup>/l, garnissage tuyaux] @ 1 mil (25 µ) ÉPS

Le rendement réel est généralement lié à la nature du substrat et aux méthodes d'application.

ÉPS = épaisseur du feuillet sec

### PROPORTIONS DU MÉLANGE

4 parties de 8329 A pour 1 partie de 8329 B.

### DÉLAI DE RÉACTION

15 minutes à 25 °C (77 °F).

### DURÉE DE VIE EN POT APRÈS MÉLANGE

4 heures à 24 °C (75 °F).

### VISCOSITÉ DU MÉLANGE

90 à 100 ku. Garnissage de tuyaux : 88 à 90 ku.

### RÉSISTANCE THERMIQUE (FEUILLET SEC)

177 °C (350 °F) en continu.

204 °C (400 °F) par intermittence.

### COV DU MÉLANGE

163 g/l (1,36 lb/gal)

### DILUTION MAXIMALE POUR OBTENIR UN COV DE 420 g/l (3,5 lb/gal)

Sans objet.

### DILUANT

La dilution est déconseillée.

Nettoyage : utiliser le C-25 à évaporation rapide.

### ACCÉLÉRATEUR

Sans objet.

### GARNISSAGE DE TUYAUX

Consulter les Directives d'application pour le produit destiné au garnissage de tuyaux.

## Méthodes d'application

### Pulvérisation sans air

Speeflo Commander 761-301. Buse : 0,021 à 0,027 po. Pression minimale à la buse : 2500 lb/po<sup>2</sup>.

### HVLP

HVLP = pistolet à haut volume et basse pression.

Pistolet Binks Mach 1; 950 x 905P (pression) ou l'équivalent.

### Pistolet traditionnel

Pistolet Binks 95GUN; 68SS x 63PB (pression) ou l'équivalent.

### PINCEAU, ROULEAU

Sans objet.

## Durée de séchage

La température, l'humidité relative et l'épaisseur du feuillet ont tous une incidence sur la durée de séchage et le délai de recouvrement.

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à fond	Délai minimal	Attente minimale entre les couches	Délai normal
20 °C (68 °F)	2 à 3 heures	24 heures	16 heures	4 jours	24 heures

**Apprêt recommandé**

<b>ACIER</b>	Produit auto-apprêtant.
<b>BÉTON</b>	Produit auto-apprêtant.
<b>GALVANISÉ</b>	Déconseillé.
<b>ALUMINIUM</b>	Produit auto-apprêtant.

**Préparation de la surface**

Les surfaces doivent être propres, sèches et débarrassées de la calamine détachée, des perles de soudage et de toute contamination superficielle. Éliminer complètement la calamine et les perles de soudage pour assurer la performance maximale du produit. Il est recommandé d'effectuer au moins un grenailage commercial (SSPC-SP6) pour l'exposition atmosphérique et au moins un grenailage presque blanc (SSPC-SP10) pour l'immersion prolongée. Couvrir d'un apprêt les surfaces grenillées avant l'apparition de la moindre pellicule de rouille. Pour l'immersion prolongée, poser deux couches à l'épaisseur recommandée.

**Résistance type**

<b>INTEMPÉRIES</b>	TRÈS BONNE	<b>EAU SALÉE</b>	EXCELLENTE	<b>ACIDES</b>	EXCELLENTE
<b>HUMIDITÉ</b>	EXCELLENTE	<b>EAU DOUCE</b>	EXCELLENTE	<b>ALCALI</b>	TRÈS BONNE
<b>SOLVANTS</b>	EXCELLENTE	<b>ABRASION</b>	EXCELLENTE	<b>HUILE</b>	EXCELLENTE

**Succession de couches**

Appliquer deux couches le long des soudures et arêtes vives. ClovaLine est un système bicouche : appliquer en succession deux couches de 6,5 à 10 mils d'épaisseur de feuil mouillé (168 à 250 microns) pour une épaisseur de feuil sec (ÉFS) totale de 10 à 12 mils (250 à 300 microns). La ÉFS maximale ne doit pas dépasser 18 mils (450 microns). Utiliser des couleurs contrastantes pour chaque couche. Avant de remettre les installations en service, laisser sécher le revêtement intérieur des réservoirs pendant 7 jours, en ajoutant une ventilation à 25 °C (77 °F) pour maximiser la performance et la résistance aux produits chimiques du produit. Si vous envisagez accélérer le durcissement à l'aide de chaleur, demandez conseil à votre représentant Cloverdale Paint.

**Limites d'utilisation**

Ne pas appliquer lorsque la température ambiante est inférieure à 13 °C (55 °F) ou à moins de 3 °C (5 °F) du point de rosée. Ce produit ne doit pas être mis en contact avec l'eau destinée à la consommation. Ne pas utiliser pour une immersion dans des acides inorganiques. La dilution est déconseillée.

**Consignes de mélange**

Mélanger la partie A et la partie B et remuer à fond. Continuer de mélanger pendant 5 minutes. Laisser le mélange reposer (délai de réaction) pendant 15 minutes. Cette pause permet aux composants de bien se mêler et favorise le durcissement. NE PAS colorer le produit s'il doit garnir l'intérieur d'un réservoir. Il est déjà teint à l'usine en deux couleurs pour faire ressortir l'uniformité du feuil lorsqu'on l'applique en deux couches successives. On peut ajouter de petites quantités de colorant (<1,5 oz/gal) à la partie A si le produit doit servir à des applications non garnissantes, comme des revêtements extérieurs, des tuyaux, ou sous un isolant.

**Mesures de sécurité**

Pour usage industriel seulement. Prévoir une circulation forcée dans les espaces clos comme l'intérieur d'un réservoir. **Consulter la Fiche de données de sécurité pour obtenir les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité.**

**Stockage et manutention**

<b>POINT D'ÉCLAIR</b>	18 °C (65 °F) - appareil à vase clos Tagliabue.
<b>POIDS DU PRODUIT</b>	Poids du mélange : 13 lb/gallon (exclusion faite du contenant).
<b>STOCKAGE</b>	Stocker sous clé dans un endroit frais et sec. Voir votre représentant.
<b>FORMATS D'EMBALLAGE</b>	Jeu de 1 gallon : 3,02 l de 8329 partie A et 0,72 l de 8329 partie B. Jeu de 5 gallons : 15,12 l de 8329 partie A et 3,78 l de 8329 partie B.

Certains formats ou certaines couleurs ne sont offerts que sur commande. Prière de vérifier auprès de votre représentant Cloverdale au moment de commander.

**Avis à l'égard de la garantie**

Cloverdale Paint fabrique des produits de qualité. Dans l'éventualité où le produit se révélait défectueux ou inadéquat à l'usage pour lequel il a été vendu, Cloverdale Paint Inc. le remplacera sans frais. La garantie aux présentes est la seule garantie de qualité à laquelle Cloverdale Paint Inc. s'engage à l'égard de ce produit. Lorsqu'il achète ce produit, le client accepte cette garantie en remplacement de toute autre, et renonce à se prévaloir de tout autre recours issu de quelque garantie de qualité que ce soit, que cette garantie de qualité ait été expressément faite au client ou qu'elle soit tacite en vertu d'une loi en vigueur.

Vérifier si une version plus récente de cette fiche se trouve dans le site [www.cloverdalepaint.com](http://www.cloverdalepaint.com)

**Cloverdale Paint Inc.**

6950 King George Highway, Surrey, British Columbia, Canada V3W 4Z1  
Site Web : [www.cloverdalepaint.com](http://www.cloverdalepaint.com) Courriel : [helpdesk@cloverdalepaint.com](mailto:helpdesk@cloverdalepaint.com)  
Téléphone : 604 596 6261 Télécopieur : 604 597 2677